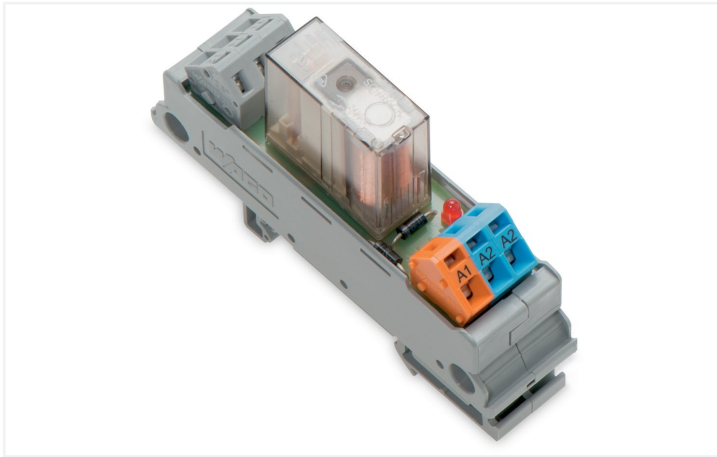


# Fiche technique | Référence: 288-508

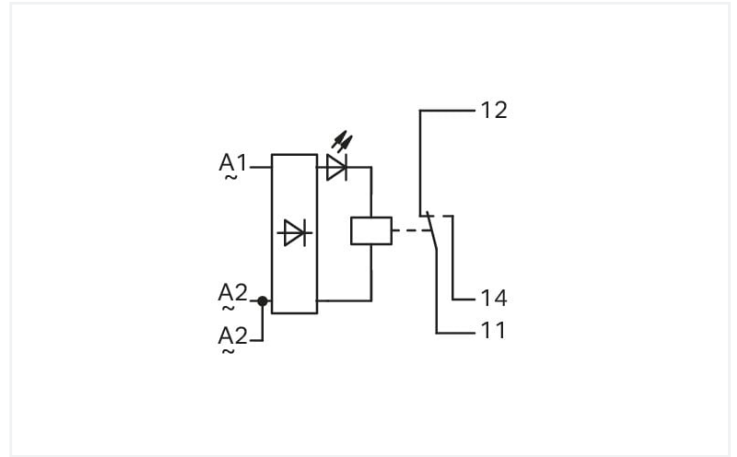
Module relais; Tension nominale d'entrée AC 230 V; 1 RT; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/288-508>



Couleur: ■ gris

Identique à la figure



## Données techniques

### Circuit de commande

Tension nominale d'entrée $U_N$	AC 230 V
Plage de tension d'entrée	$\pm 10\%$
Courant d'entrée nominal pour $U_N$	7 mA

### Circuit de charge

Nombre relais RT/contacts inverseurs	1
Matériau du contact (Relais)	AgNi 90/10
Limite du courant permanent	6 A
Courant de démarrage (ohmique) max.	(AC) 16 A / 4 s
Tension de commutation max.	AC 250 V
Pouvoir de coupure max. (ohmique)	AC 1500 VA
Temps de montée typ.	9 ms
Temps de retombée typ.	3 ms
Temps de rebond typ.	2 ms
Durée de vie électrique (N.O. ; charge ohmique ; 23 °C)	100 x 10 <sup>3</sup> manœuvres
Durée de vie, mécanique	30 x 10 <sup>6</sup> manœuvres

## Sécurité & Protection

Tension de référence	300 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV
Degré de pollution	2
Rigidité diélectrique entre circuit de commande/de charge (AC, 1 min)	4 kV <sub>eff</sub>
Rigidité diélectrique entre contacts ouverts (AC, 1 min)	1 kV <sub>eff</sub>

## Données de raccordement

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch

### Données géométriques

Largeur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur	85 mm / 3.346 inch
Prof. à partir du niveau supérieur du rail	48 mm / 1.89 inch

### Données mécaniques

Type de montage	Rail 35
-----------------	---------

### Données du matériau

Couleur	gris
Charge calorifique	0,772 MJ
Poids	40,4 g

### Conditions d'environnement

Température ambiante (en fonctionnement pour $U_N$ )	-25 ... +40 °C
Température ambiante (stockage)	-40 ... +80 °C
Température d'utilisation	-25 ... +50 °C

### Normes et spécifications

Normes/spécifications	EN 60664-1
-----------------------	------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-37-16-01
eCl@ss 9.0	27-37-16-01
ETIM 8.0	EC001437
ETIM 7.0	EC001437
Unité d'emb. (SUE)	10 (1) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	DE
GTIN	4045454192686
Numéro du tarif douanier	85364900990

### Conformité environnementale du produit

CAS-No.	80-05-7
REACH Candidate List Substance	4,4'-isopropylidenediphenol
RoHS Compliance Status	Compliant,With Exemption
RoHS Exemption	7(c)-I
SCIP notification number (Austria)	6bc2e648-cf09-4497-834f-2bb17cd10b35
SCIP notification number (Belgium)	4b46c18f-3115-4e08-a360-b1247623e7c2
SCIP notification number (Bulgaria)	068927df-6d56-4a4f-82f1-d29e894b2f54
SCIP notification number (Czech Republic)	2f68d7ff-27f0-4487-a2e1-2afbaacecfad
SCIP notification number (Denmark)	ba5f099e-8de1-439b-872d-b439403d09b9
SCIP notification number (Finland)	3c457995-bb3e-4c01-94e2-51b781005bc9
SCIP notification number (France)	97596b31-8677-43fb-89c3-bb034f10e8eb
SCIP notification number (Germany)	50eb1042-e19b-4646-b968-3d5904c94810
SCIP notification number (Hungary)	ea881867-6997-44bf-88c9-e97d46d1b029
SCIP notification number (Italy)	0207166e-7ca8-4719-b159-a3a14f6c070f
SCIP notification number (Netherlands)	58089748-d777-46bf-8f42-c2f22c07fc01
SCIP notification number (Poland)	19c85501-97f5-40b9-a7b5-efdce2acfc92
SCIP notification number (Romania)	237f8336-b5a6-426b-abb1-402156a2cdcd
SCIP notification number (Sweden)	7b2f828d-9f3f-45ff-91c4-16e5f872c76f

## Autorisations / certificats

### Homologations générales



Approbation	Norme	Nom du certificat
EAC Brjansker Zertifizierungsstelle	TP TC 004/2011	EAC RU C-DE.AM02. B.00122/19

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 288-508



## Documentation

### Dépliant instructions

pdf  
1246.19 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models 288-508



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
288-508



WSCAD Universe  
288-508



ZUKEN Portal 288-508



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outils de manipulation



#### Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## 1.1.2 Repérage

### 1.1.2.1 Bandes de repérage

**Réf.: 709-196**

Bandes de marquage; pour imprimante Laser; translucide

**Réf.: 709-178**

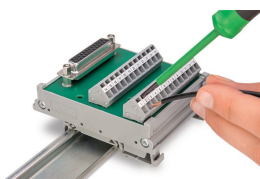
Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable; blanc

**Réf.: 709-177**

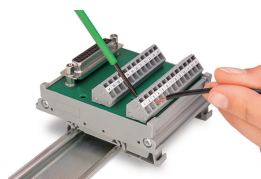
Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable; translucide

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur

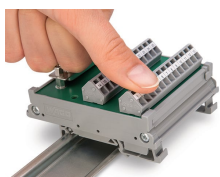


Raccordement du conducteur - Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

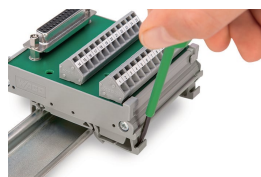


Raccordement du conducteur - Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur

## Montage



Montage d'un module sur le rail.



Démontage d'un module du rail.